



Техническая характеристика привода

Параметр	Величина
Привод	
Тяговое усилие	2,8 кН
Линейная скорость	1,3 м/с
Передаточное число	10
Тип открытой передачи	ременная
Редуктор	
Тип	цилиндрический
Передаточное число	5
Электродвигатель	
Тип	4АМ132S6У3
Мощность	5,5 кВт
Частота вращения	965 об/мин

Техническая требования

- Угловое смещение валов редуктора и электродвигателя не более 1 мм.
- Угловое смещение тихоходного вала и барабана не более 1 мм.
- Окраску наружных поверхностей провести эмалью ПС-115, цвет фисташковый.
- Смазку узлов производить через 300-400 часов работы.
- Допустимая радиальная расцентровка между эл. двигателем поз.25 и редуктором поз.3 не более 0,05мм.
- Допустимая радиальная расцентровка между редуктором поз.3 и валом приводным поз.2 не более 0,1мм.
- Допустимая торцевая расцентровка между эл. двигателем поз.25 и редуктором поз.3 не более 0,04мм.
- Допустимая торцевая расцентровка между редуктором поз.3 и валом приводным поз.2 не более 0,12мм.

						Приводная станция ленточного конвейера Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							1:4
Разраб.									Лист	Листов	1
Пров.											
Т.контр.											
Н.контр.											
Этб.											